

# ACOPLAMIENTO SECO

## VA100 SERIES

El acoplador seco VA100 está diseñado de acuerdo con la normativa API RP1004. Se utiliza para proporcionar una carga y descarga segura y limpia en carga inferior de los camiones cisterna.



### Normativas

- Directiva ATEX 94/9/EC
- Directiva PED 97/23/EC

### Especificaciones técnicas

- Brida 4" TTMA
- Aleación de aluminio con piezas de desgaste endurecidas
- Fácil mantenimiento de juntas
- Función de bloqueo
- Presión de diseño: 10 bar
- Presión ensayo: 15 bar
- Máxima presión del acoplamiento: 6 bar
- Caudal máximo: 150 m<sup>3</sup>/h

### Aplicaciones típicas

- Brazos de carga inferior
- Mangueras



# ACOPLAMIENTO SECO

## Accesorios y Opciones

- Interruptor para el acoplador
- Dispositivo de bloqueo
- Interruptor de estacionamiento
- Código de colores personalizado
- Acoplamiento de recuperación de vapor



Fig. Acoplamiento de recuperación de vapores

Material del sello	Aplicaciones típicas	Temperatura de funcionamiento
FKM (Viton)	hidrocarburos estándares	-15 / +65°C
HNBR (NBR Hidrogenado)	biocombustibles	-40 / +65°C
FVMQ (Fluorosilicona)	baja temperatura	-60 / +65°C
FFKM (perfluoroelastómero)	fluidos agresivos	-13 / +65°C

## Documentación estándar

- Declaración de conformidad con las directivas correspondientes
- Informe final de la prueba
- Manual con lista de materiales y lista de repuestos