

BOMBAS VOLUMÉTRICAS

Las bombas volumétricas rotativas de paletas autoaspirantes serie PU son adecuadas para combustibles (PU1) y disolventes (PU2). Se pueden instalar en camiones, terminales y en grupos de aviación o marinos, junto con motores eléctricos, hidráulicos o diesel.



Datos técnicos

Tamaño	@ rpm	Caudal		Potencia precisada	
		lpm	m ³ /h	kW	Hp
2"	520	220	13	1.5	2.0
2"	640	270	16	2.2	3.0
2½"	520	370	22	3.0	4.0
2½"	640	450	27	4.0	5.5
3"	520	800	48	5.5	7.5
3"	640	1000	60	7.5	10.0
4"	400	1530	92	11.0	15.0
4"	500	1900	115	15.0	20.0

Los valores de caudal y potencia están basados en fluidos de 100 ssu (22 cP) de viscosidad a 50 psi (3,5 bar) de presión. Póngase en contacto con nosotros para solicitar las curvas características, caudales y requisitos de alimentación a diferentes presiones y viscosidades.

Límites máximos de operación

Tamaño	@ rpm	Caudal		Viscosidad		Presión diferencial	Presión trabajo
		lpm	m ³ /h	ssu	cP		
2"	780	330	20	20000	4250	8.6	12
2½"	780	600	36	20000	4250	8.6	12
3"	640	1000	60	20000	4250	8.6	12
4"	500	1900	114	20000	4250	8.6	12

Normativas

- Directiva ATEX 94/9/CE
- Directiva de máquinas 2006/42/CE

Especificaciones técnicas

- Tamaños: 2" a 4"
- Paletas autoajustables
- By-pass ajustable
- Cierres mecánicos
- Rodamientos de bolas
- Fácil mantenimiento
- Versión: A derechas o a izquierdas
- Temperatura máx.operación: 150 °C
- Viscosidad máx. operación: 2200 cSt
- Juntas de PTFE y eje del rotor en AISI 304 para disolventes (PU2)

Accesorios

- Bridas cuadradas (entrada/salida) socket Weld, de acero al carbono
- Filtro en la entrada
- Conexión bridada para la toma de potencia
- Adaptador para motor hidráulico
- Motor hidráulico

Documentación estándar

- Declaración de conformidad
- Informe final de pruebas
- Manual que incluye listado de materiales y recambios

GRUPOS DE BOMBEO

Los grupos de bombeo PG se ensamblan con bombas de la serie PU, adecuadas para combustibles y disolventes, mediante una caja de engranajes o bien mediante un sistema polea-correa de transmisión. Se pueden instalar en camiones, terminales y en grupos de aviación o marinos, en aplicaciones estáticas o móviles.



Normativas

- Directiva ATEX 94/9/CE
- Directiva de máquinas 2006/42/CE

Accesorios y opcionales

- Botón de inicio/parada
- Contador de desplazamiento positivo
- Filtro en la entrada
- Conexiones diferentes de entrada y de salida
- Interruptor magnetotérmico
- Chasis montado sobre patín

Tipos de motores

- **Eléctrico:**
IP 65 – ATEX II 2G – ATEX II 3 G
- **Diesel:**
Arranque manual o eléctrico

Documentación estándar

- Declaración de conformidad
- Informe final de pruebas
- Manual que incluye listado de materiales y recambios

Datos técnicos

Tamaño	Transmisión	@ rpm	Caudal		Potencia precisada kW (Hp)	
			lpm	m ³ /h	Altura 35 m	Altura 85 m
2"	Correas-Engranajes	520	220	13	1.5 (2.0)	4.0 (5.5)
2"	Correas-Engranajes	640	270	16	2.2 (3.0)	5.5 (7.5)
2½"	Correas-Engranajes	520	370	22	3.0 (4.0)	5.5 (7.5)
2½"	Correas-Engranajes	640	450	27	4.0 (5.5)	7.5 (10.0)
3"	Correas-Engranajes	520	800	48	5.5 (7.5)	15.0 (20.0)
3"	Correas-Engranajes	640	1000	60	7.5 (10.0)	18.5 (25.0)
4"	Correas-Engranajes	400	1530	92	11.0 (15.0)	22.0 (30.0)
4"	Correas-Engranajes	500	1900	115	15.0 (20.0)	25.5 (35.0)

Los valores de caudal y potencia están basados en fluidos de 100 ssu (22 cP) de viscosidad. Póngase en contacto con nosotros para solicitar las curvas características, caudales y requisitos potencia para otras alturas y viscosidades.